

ГОСТ 8993-75 Шпалы деревянные для железных дорог узкой колеи. Технические условия

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Дата введения 01.07.1976

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 сентября 1975 г. № 2382

ВЗАМЕН ГОСТ 8993-59

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-92)

ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1995 г.) с Изменениями N 1, 2 утвержденными в сентябре 1980 г., апреле 1986 г. (ИУС 11-80, 8-86)

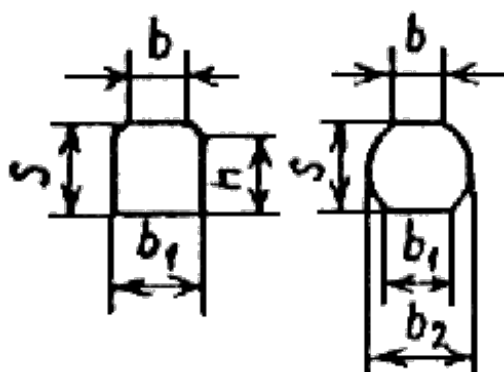
Настоящий стандарт распространяется на непропитанные деревянные шпалы для железных дорог шириной колеи 600, 750 и 900 мм.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. По форме поперечного сечения шпалы подразделяют на два вида - обрезные и необрезные (см. чертеж).

Виды шпал

Обрезные (А) Необрезные (Б)



b - ширина верхней пласти; b_1 - ширина нижней пласти;

b_2 - ширина шпалы по непропиленным сторонам;

s - толщина шпалы; h - высота пропиленной части боковой стороны

1.2. В зависимости от размеров поперечного сечения для каждого вида устанавливается три типа шпал: I, II, III.

1.3. Размеры поперечных сечений шпал должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Типы и виды шпал	Толщина, s	Ширина по измерениям			Высота пропиленной части боковых сторон, h
		b	b_1	b_2	
IA	140	140	230	-	80
IIA	130	110	210	-	75
IIIA	120	100	190	-	65
IB	140	140	230	240	-
IIB	130	110	210	220	-
IIIB	120	100	190	200	-

1.4. Размеры поперечных сечений установлены для шпал с влажностью древесины не более 22%. При большей влажности шпалы из древесины хвойных пород должны быть изготовлены с припуском на усушку по ГОСТ 6782.1-75, а шпалы из древесины лиственных пород - по ГОСТ 6782.2-75.

1.5. Длина шпал, мм, должна быть:

для колеи 600 мм - 1200

для колеи 750 мм - 1500

для колеи 900 мм - 1700

1.6. Предельные отклонения по размерам шпал всех типов, мм, не должны быть более:

по длине	±25
по толщине	±5
по ширине верхней пласти	от минус 10 и плюс до ширины нижней пласти
по ширине нижней пласти:	
обрезных шпал	+10 -5
необрезных шпал	+50 -5

1.6.1. Предельные отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон обрезных шпал всех типов даются только в плюсовую сторону до толщины шпалы.

Обрезные шпалы, имеющие минусовые отклонения по высоте пропиленной части боковых сторон, переводят в соответствующие типы необрезных шпал.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шпалы должны быть изготовлены из древесины сосны, ели, пихты, лиственницы, березы.

2.2. Влажность древесины шпал не нормируется.

2.3. Качество древесины шпал должно соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140-81	Нормы
1. Сучки а) здоровые	Не допускаются в местах укладки подкладок размером более 40 мм, а на остальных поверхностях - более 80 мм
б) загнившие, гнилые и табачные	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях - более 30 мм
2. Гниль ядровая, мягкая заболонная, наружная трухлявая	Не допускаются
3. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются размером более 15% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон
4. Побурение и заболонная твердая гниль	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях допускаются в виде отдельных пятен размером не более 30 мм
5. Ложное ядро	Допускается без выхода на верхнюю пласть размером не более 1/2 площади торца, а на боковых сторонах - размером не более 2/3 толщины шпалы, считая от нижней пласти
6. Червоточина	Допускается не крупная поверхностная и не глубокая
7. Трещины а) метиковые	Допускаются без выхода на верхнюю пласть протяжением по торцу не более 1/2 соответственно толщины или ширины шпалы
б) отлупные	Не допускаются с выходом на верхнюю пласть и боковые стороны, а также с выходом на нижнюю пласть против места расположения подкладок
в) морозные	Допускаются без гребней глубиной не более 50 мм. Наличие таких трещин одновременно в одном сечении с двух сторон не допускается
г) усушки	Допускаются односторонние длиной каждая не более 400 мм, торцовые сквозные - длиной не более 50 мм
8. Наклон волокон	Не допускается более 10%
9. Прорость	Не допускается в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях - шириной более 50 мм и длиной более 200 мм
10. Заруб и запил	Не допускаются в местах укладки подкладок, а на остальных поверхностях - глубиной более 20 мм
11. Кривизна	
а) простая	Не допускается более 3% от длины шпалы
б) сложная	Не допускается размером более половины нормы простой кривизны

Примечания:

1. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не указанные в табл. 2, допускаются.

2. (Исключено).

2.4. Непараллельность пластей, а в обрезных шпалах и боковых сторон дается в пределах норм отклонений по толщине и ширине шпалы, предусмотренных п.1.6.

2.5. Неперпендикулярность торцов к продольной оси шпалы не допускается более 20 мм по толщине и ширине шпалы.

2.6. Непропиленные поверхности шпал (обрезных и необрезных) должны быть очищены от коры и луба. Сучки и ребристая закомелистость должны быть срезаны вровень с поверхностью шпал; при этом срез может быть плоским.

2.7. Шпалы до укладки на путь должны быть пропитаны антисептиками. Качество пропитки шпал антисептиками - по ГОСТ 20022.5-93.

2.8. Шпалы должны поставляться рассортированными по типам и породам.

2.9. Поставка шпал в количественных соотношениях по типам, размерам и породам должна производиться по спецификации потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Шпалы принимают партиями. Партией считается количество шпал, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя, местонахождение и товарный знак;

тип, вид, длину шпал и породу древесины;

количество шпал в партии;

обозначение стандарта.

3.2. Приемку шпал по качеству и размерам осуществляют отбором выборки в количестве 3% от партии. При обнаружении в выборке хотя бы одной шпалы, не соответствующей требованиям настоящего стандарта, осуществляют сплошной контроль всей партии шпал.

3.3. Приемку шпал по количеству осуществляют пересчетом в штуках.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Размеры шпал проверяют металлической рулеткой по ГОСТ 7502-89. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427-75.

4.2. Ширину пластей шпал измеряют в самом узком месте на участке длиной 200 мм, отстоящем на расстоянии 250 мм от вершинного торца шпалы.

4.3. Определение и измерение пороков и дефектов обработки древесины - по ГОСТ 2140-81.

Сучки измеряют по расстоянию между касательными и контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси шпалы.

4.4. Определение влажности древесины шпал - по ГОСТ 16588-91.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На торец каждой шпалы должна быть нанесена маркировка с указанием типа, вида, длины, породы древесины и условного знака предприятия-изготовителя. Маркировка должна быть четкой и производиться отбойным клейменем или стойкой краской.

5.2. Шпалы должны быть уложены в пакеты. Формирование, упаковывание и маркирование пакетов и блок-пакетов шпал - по ГОСТ 19041-85.

Транспортная маркировка пакетов - по ГОСТ 14192-77.

5.3. Транспортирование шпал производят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте каждого вида.

5.4. (Исключен).

5.5. Шпалы хранят в штабелях на складах, очищенных от щепы, коры, опилок, травы и мусора.

5.5.1. Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент, который устраивают из переносных железобетонных, бетонных или деревянных опор (балок). Высота фундамента должна быть не менее 400 мм. В местах с большим количеством осадков фундамент должен быть высотой 750 мм. Фундаменты каждого штабеля должны быть прочными и находиться на одном горизонтальном уровне. Деревянные элементы фундамента должны быть пропитаны антисептиками.

5.5.2. При хранении шпал на складах свыше 10 сут каждый горизонтальный ряд шпал в штабеле должен быть отделен от другого прокладками из здоровой окоренной древесины.

5.5.3. В горизонтальных рядах между шпалами должны быть промежутки шириной от 20 до 40 мм.

5.6. Штабели должны быть устойчивыми. Высота штабелей должна быть не более 12 м.